

## Ölnebelfilter-Gerät Typ ONS

Luftleistung 1.500 bis 8.000 m³/h

### Mechanischer Öl- und Emulsionsnebelfilter – stehende Ausführung



mechanisches **Ölnebelfiltergerät ONS**, stehende Ausführung zum Abscheiden von Öl- und Emulsionsnebel. Einzelplatzlösung oder Zentrale Absauganlage für mehrere CNC-Bearbeitungszentren. In fünf Leistungsstufen zur Positionierung neben dem CNC-Bearbeitungszentrum. Mehrstufiges, effizientes Filtersystem mit **HEPA-Filter, Abscheidegrad größer 99,9%..**

#### Besondere Merkmale

- Stehendes Ölnebelfiltergerät zur Positionierung neben der CNC
- Effizientes, mechanisches Ölnebelfiltergerät
- Rückführung der abgeschiedenen Flüssigkeit
- HEPA-Filter, Abscheidegrad größer 99,9%

Lange Standzeiten durch große Filterfläche zur Ausfilterung von Öl- Emulsions-, Kühl- und Schmiermittelnebel in der spanabhebenden und spanlosen Verformung, sowie im Nassschleifbereich mit Feststoffanteilen.

#### Einsatzbereiche

- Zerspanen
- Drehen
- Bohren
- Stanzen
- Sägen

Mehrstufiges, mechanisches Filtersystem zur optimalen Ausfilterung der Kühlschmiermittel. Letzte Stufe ist ein HEPA-Filter, um die gefilterte Luft in die Halle zurückführen zu können.

Flüssigkeitswanne mit Ablasshahn am Boden des ONS zur Rückführung der abgeschiedenen Flüssigkeit in die Maschine.

Ansaugstutzen rechts und links. Eine Seite mit Blinddeckel verschlossen. So kann das Filtergerät je nach Bedarf platzsparend neben der CNC aufgebaut werden. Der Ventilator sitzt geschützt auf der Reingasseite. Die gefilterte Luft wird nach oben in den ausgeblasen. Optional mit Rohranschluss am Ausblasstutzen zur Fortleitung der Abluft.

#### Ausstattung

- Filtergehäuse aus Stahlblech geschweißt
- 5 effektive Leistungsstufen
- 3 großflächige, mechanische Filterstufen
- große Revisionstüre für einfache Wartung
- Ventilator in Schallschutzgehäuse auf der Reingasseite
- Ölablasshahn unter dem Gerät
- Lackiert in RAL 7035 lichtgrau

## Ölnebelfilter-Gerät Typ ONS

Luftleistung 1.500 bis 8.000 m<sup>3</sup>/h

Mechanischer Öl- und Emulsionsnebelfilter – stehende Ausführung

### Technische Daten

Typ	ONS 1500	ONS 3000	ONS 4000	ONS 6000	ONS 8000
Luftleistung max. m <sup>3</sup> /h	1.500	3.000	4.000	6.000	8.000
Motorleistung kW	1,1 400 Volt	3,0 400 Volt	4,0 400 Volt	2x 3,0 400 Volt	2x 4,0 400 Volt
Sauganschluss DN mm	200	250	315	355	355
Ölablass, unten mm	1x DN 20	1x DN 20	1x DN 20	2x DN 20	2x DN 20
Grundfläche B x T ca. mm	750 x 750	750 x 750	1.100 x 750	1.500 x 750	1.500 x 1.100
Gesamthöhe ca. mm	2.200	2.300	2.300	2.350	2.350
Gewicht ca. kg	110	125	180	260	300

Änderungen vorbehalten

### Optionen

- Differenzdruckanzeige zur Filterüberwachung
- Differenzdruck-Regelung der Ventilatorleistung bei Verwendung als zentraler Absauganlage an mehreren CNCs
- Aktivkohlefilter zur Neutralisierung unangenehmer Gerüche
- Ausblas oben in den Raum, oder als Rohranschluss
- Lackierung in anderer Farbe nach RAL
- Spezial-Vorfilter zur Vor-Abscheidung großer Mengen an Flüssigkeit

